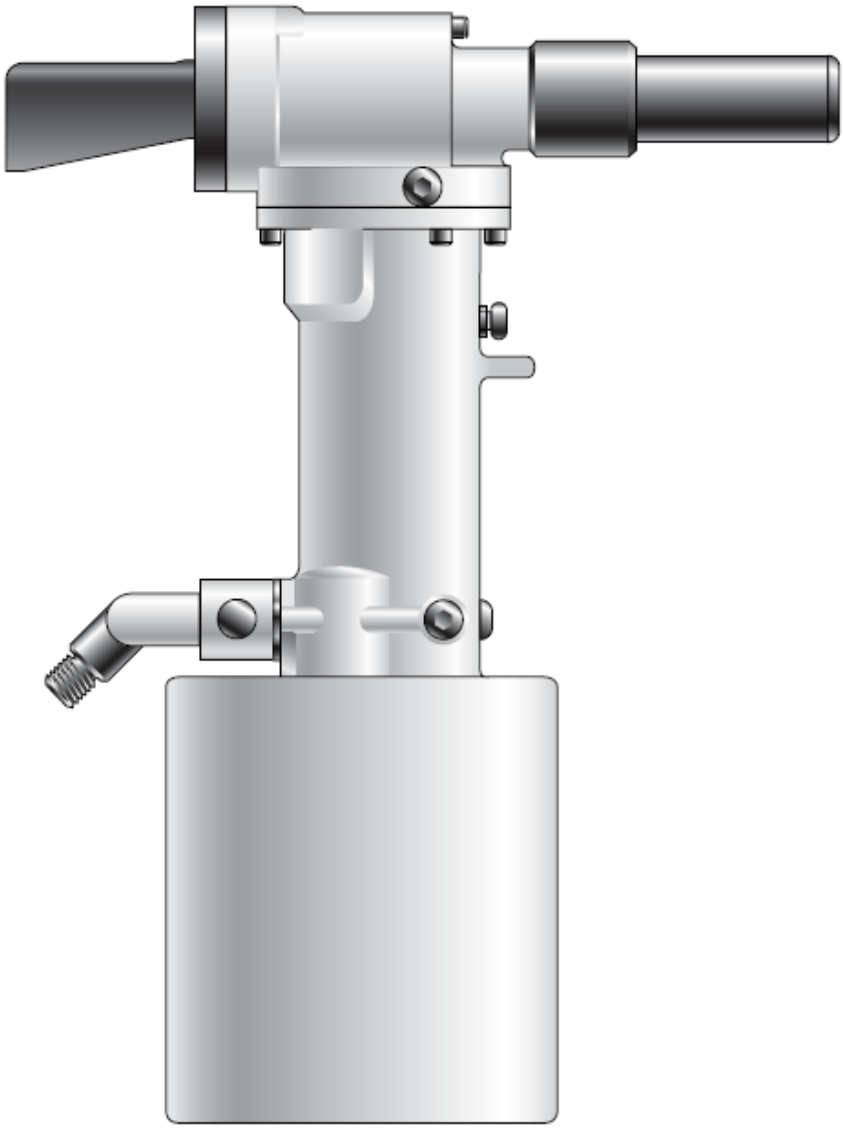
STANLEY
Engineered Fastening

# 取 扱 説 明 書



07220

**Hydro-Pneumatic Power Tool**

# もくじ


| | |
|---|---|
| １）安全使用上の手引き ・・・・・・・・・・・・・・・・・ | 2-4 |
| ２）工具寸法・仕様 ・・・・・・・・・・・・・・・・・ | 5 |
| ３）エアー供給 ・・・・・・・・・・・・・・・・・ | 6 |
| ４）操作方法 ・・・・・・・・・・・・・・・・・ | 7 |
| ５）ノーズアセンブリー ・・・・・・・・・・・・・・・・・ | 8 |
| 5)-1 AVDELOK®用ノーズアセンブリー ・・・・・・・・・・・・ | 8-12 |
| 5)-2 AVSEAL®用ノーズアセンブリー ・・・・・・・・・・・・ | 12-13 |
| 5)-3 AVBOLT®用ノーズアセンブリー ・・・・・・・・・・・・ | 13-14 |
| 5)-4 φ10 MONOBOLT®用ノーズアセンブリー ・・・・・・・・ | 15 |
| ６）工具・部品表 ・・・・・・・・・・・・・・・・・ | 16-17 |
| ７）サービス手順・サービスキット ・・・・・・・・・・・・・・ | 18-19 |
| ８）工具分解修理 ・・・・・・・・・・・・・・・・・ | 20-22 |
| ９）給油について ・・・・・・・・・・・・・・・・・ | 23-24 |
| １０）アクセサリー ・・・・・・・・・・・・・・・・・ | 25-26 |
| １１）故障原因と処置方法 ・・・・・・・・・・・・・・・・・ | 27 |


取扱説明書を読む前には、必ず、「工具安全使用上の手引き」項目をお読みください。なお、この説明書には、下記の区分があります。

警告：取扱いを誤った場合、使用者が死亡または重傷を負う可能性があります。

注意：取扱いを誤った場合、使用者が障害を負う可能性、または、物的損害の発生があります。

禁止：この表示は、してはいけない「禁止」内容です。

## １）安全使用上の手引き

この安全使用の手引きは、７２２０工具についての使用上の注意事項を述べておりますので、工具の使用・修理・保管責任者の方は、必ずお読みの上、取扱い説明書の指示に従って正しくご使用ください。
また、分解・調整・修理の前には必ずこの取扱説明書を詳しくお読みください。
（工具のトレーニングについては、弊社にご相談いただければ幸いです。）
お読みになった後は、実際に使用される方がいつでも見られる場所に保管してください。

**⚠ 警告**

⚠ 使用空気圧力は、0.5～0.7 ＭＰａ（5.0～7.0 気圧）にてご使用ください。
使用空気圧力を越えて使用した場合、工具が破損し事故や傷害を負う恐れがあります。

🚫 人に向かっての工具の使用・操作は絶対にしないでください。また、工具を前方及び後方からのぞかないでください。
リベット及び破断したステムが飛び出し、事故や傷害（失明等）を負う恐れがあります。

⚠ 使用中は保護めがね（ＪＩＳ Ｔ８１４７ 規格品）を着用してください。
リベット及び破断したステムが飛び出し、事故や傷害（失明等）を負う恐れがあります。

⚠ 必ず損傷のないディフレクターを取り付けてご使用ください。
ディフレクターを取り外す時は必ず圧縮空気の供給を止めてください。
ディフレクターを取り外した状態で圧縮空気を供給しないでください。
破断したステムが飛び出し、事故や傷害（失明等）を負う恐れがあります。

⚠ ご使用前に各部の損傷がないかを確認し、損傷があった場合は使用を止め修理に出してください。損傷のある状態で使用すると、事故や傷害を負う恐れがあります。

⚠ 圧縮空気供給部の接続は確実に行ってください。
接続部のねじの不適合や、ねじの入り代が不十分な場合、使用中にカプラー、ホース等が外れて事故や傷害を負う恐れがあります。

⚠ この工具は、労働安全衛生法、及びその関連法規に従ってご使用ください。
正しい使用法や安全管理に関するご質問は、弊社までお願い致します。
この工具使用時に考えられる予防注意事項は、お客様が事前に、全作業者の方に充分にご説明・徹底してください。

⚠ 組立て部材を両手で扱う場合は、丈夫な手袋をはめ、指をリベットから離して作業してください。また、使用個所に鋭い平面や角のある場合は、作業手袋を着用してください。

🚫 当工具の設計・使用目的以外には使わないでください。

前記に述べた法的・一般的な安全上の注意以外に、下記の点にご注意ください。

**⚠ 注意**

⚠ 工具の分解・調整・修理、ノーズアセンブリー交換・セット等の場合は、必ず、圧縮空気の供給を止めてください。圧縮空気が供給された状態で分解・調整等を行うと、部品の飛び出し、オイルの吹き出し、予期せぬ動き等により事故や傷害を負う恐れがあります。

⚠ 工具のブリード・ネジをしっかりと締め込んだ状態でご使用ください。
ブリード・ネジが緩んでいたり外れた状態で使用すると、オイルが吹き出し、事故や傷害を負う恐れがあります。

🚫 完全なノーズアセンブリーをセットせずに使用しないでください。指をはさむ等、傷害を負う恐れがあります。

🚫 弊社から供給・推薦された部品以外の使用は避けてください。また、お使いになるリベットに適合した部品を取り付けてご使用ください。充分な性能が発揮できないだけでなく、異常動作等により事故や傷害を負う恐れがあります。

🚫 当社に無断で工具を改造しないでください。異常動作等により事故や傷害を負う恐れがあります。

⚠ お客様独自の工具・部品の変更・修正による事故・故障につきましては、全てお客様の責任で処理下さい。当社メーカー・販売店は一切の責任を負いかねます。

⚠ 工具は、常に安全な作業環境で使用・維持管理し、定期的に有能なる適任者によって、損耗の有無や機能検査を実施してください。また、その場合も取扱い説明書の指示に従い、充分注意して作業をしてください。保守知識、及び技術のない方が実施されますと充分な性能が発揮できないだけでなく、事故や傷害を負う恐れがあります。

⚠ 工具の作動部分に、長い作業服、ネクタイ、長髪、手拭い・ウエス等がからみつかないように、注意ください。工具は常に、乾燥した清潔な状態で維持し、できるだけ良好なグリップ（把手が滑らない）を確保ください。

⚠ エアー排気口からの排気にご注意ください。エアー排気口から勢いよく霧状の空気が排気される場合がありますので、顔（特に目）を近づけないでください。また、排気により　　付近の物を汚す恐れがありますので、ご注意ください。

⚠ 工具に元圧をつなぐ時に工具が空動作する場合があります。元圧をつなぐ時は工具からリベットを取り除いて下さい。装填されたリベットが、かしまり怪我をする場合があります。

🚫 工具シリンダー部などのエアー排気口を塞ぐ、カバーをつける等の排気を妨害する事はしないで下さい、　　エアーホースは常に良好なる状態を維持ください。

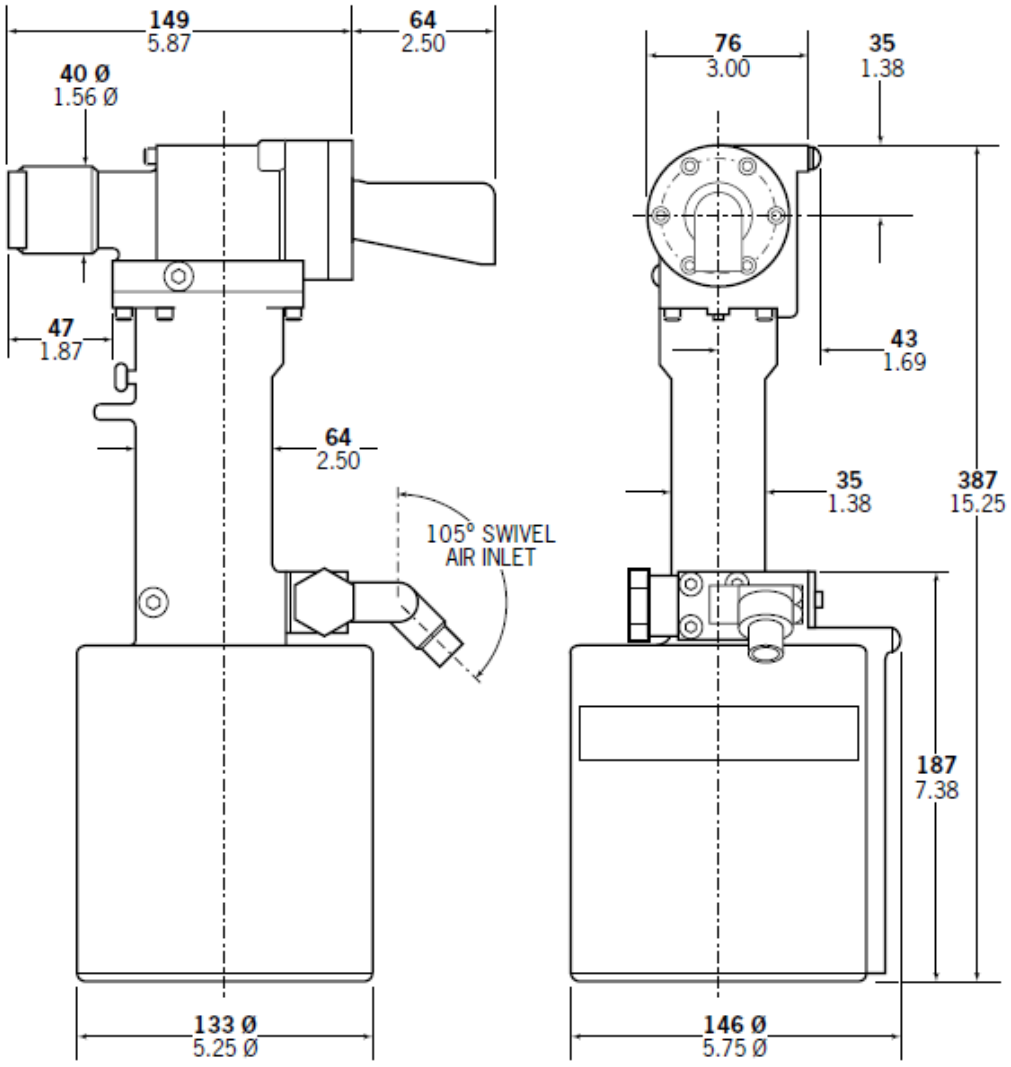
🚫 使用リベット、下穴、板厚の組み合わせ、選定に際しては、弊社発行の技術データに従ってください。

🚫 工具を移動させる場合は、トリガーやレバーに触れないようにしてください。
突然　誤作動することがあり危険です。

## ２）工具寸法・仕様

７２２０工具は、弊社　Avdelok®リベット(3/16 1/4　5/16 3/8 サイズ)等高強度ファスナーを幅広い使用個所に取り付ける工具として開発されました。

| | | |
|---|---|---|
| **Air Pressure** | Minimum - Maximum | 5.4-8.5 bar (80-125 lbf/in²) |
| **Free Air Volume Required** | @ 5.5 bar/80 lbf/in² | 14.6 litres (.516 ft³) |
| **Stroke** | Minimum | 19 mm (.75 in) |
| **Pull Force** | @ 5.5 bar/80 lbf/in² | 26.7 kN (6000 lbf) |
| **Cycle time** | Approximately | 3 seconds |
| **Noise Level** | | 71.8 dB(A) |
| **Weight** | Without nose equipment | 5.0 kg (11 lb) |
| **Vibration** | Less than | 2.5 m/s² |

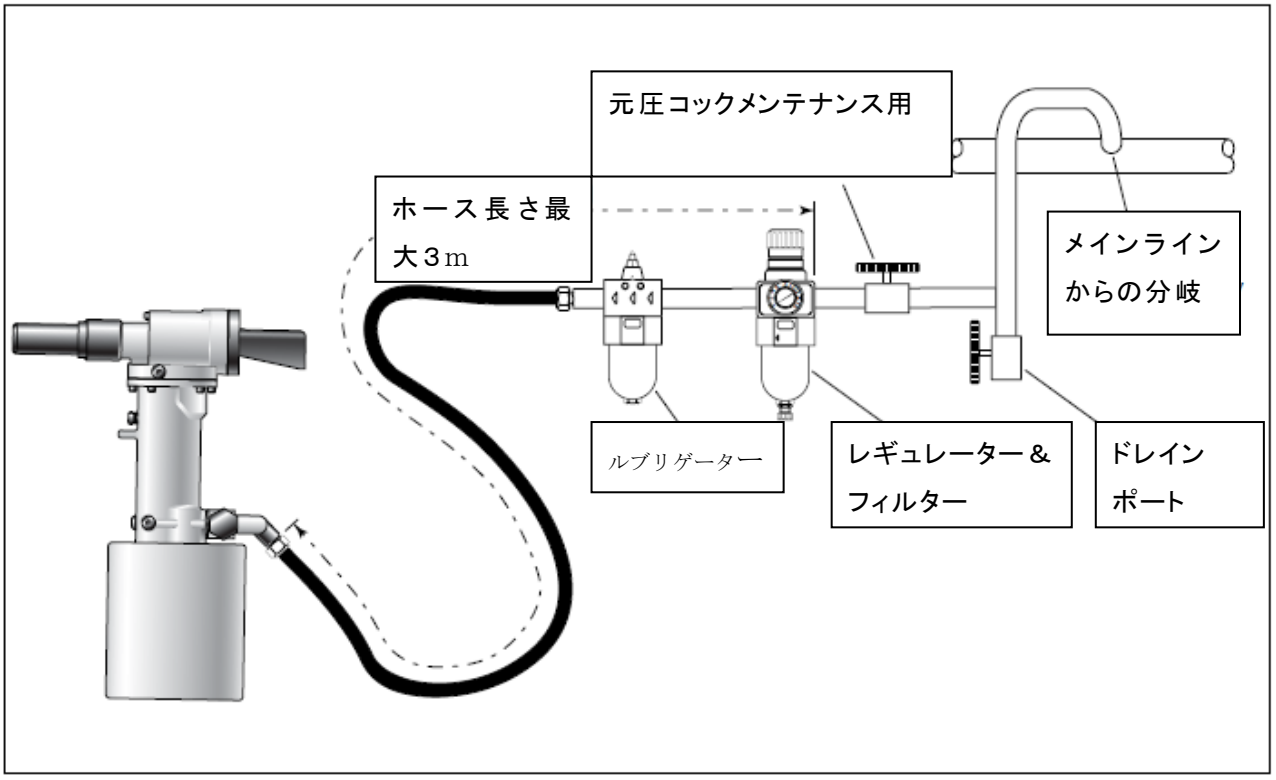



mm/in

## ３）エアー供給

工具の標準作動エアー圧は 0.6ＭＰａ（6 気圧）ですが、工具の寿命を延ばすためにも
目的のリベットをかしめられる範囲でなるべく低いエアー圧に設定して下さい。

エアーフィルター、レギュレーターとルブリゲーターを主エアーラインに使用することをお勧めいたします。
これらは、下図のように工具から３ｍ以内に取り付けてください。

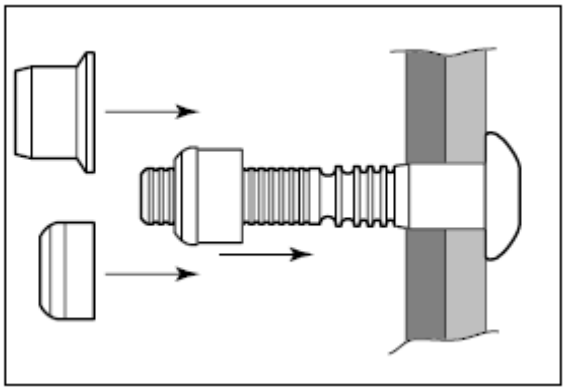



⚠ **注意**：

- エアーホースは、使用システム内で生ずる最高圧又は **１ＭＰａ**（１０気圧）のいずれか高い圧力の **１５０％を最低常用圧**として耐えうるものを使用ください。
- エアーホースは、耐油性のあるもので、耐摩耗性のある被覆のついたものを選び、切断・破損の恐れがある使用個所では、必要に応じた防護手段をとってください。
- 全てのエアーホースは、内径 **６．４ｍｍ（1/4″）**以上のものを使用ください。

## ４）操作方法

### Ａｖｄｅｌｏｋ®の例



① リベットにあった適正なノーズアッセンブリーをセットします。

② 工具にエアー元圧を接続します。

③ アブデロックピンをワークの穴に差し込みます。

④ カラーの向きを間違えないようにしてアブデロックピンに差し込みます。（上図ご参照）

⑤ アブデロックピンを支えながら、ピンへ工具のノーズを差し込みます。

注意！ 工具をピンに差し込むと、リベットを打鋲しないと抜くことは出来ません。

⑥ トリガーを引きます、ピンが切れる音がするまで引き続けます。

⑦ トリガーを放します、カラーがノーズから押し出されます。

**注意！ Avdelok®、Avboltt® では、一般的なブラインドリベットとは違い、一度ピンをノーズに挿入するとコレットがピンを掴み、前側に抜くことは出来なくなります。**

**工具で打鋲してピンを破断するか何らかの方法でピンを切断してディフレクター側に押し出すしか外す方法がありません**

**Avdelok®でピンだけをノーズに挿入する、板を挟まずにカラーとピンだけをノーズに挿入すると工具を動作させてもピンを破断することは出来ませんので、外すには大変手間がかかります。**

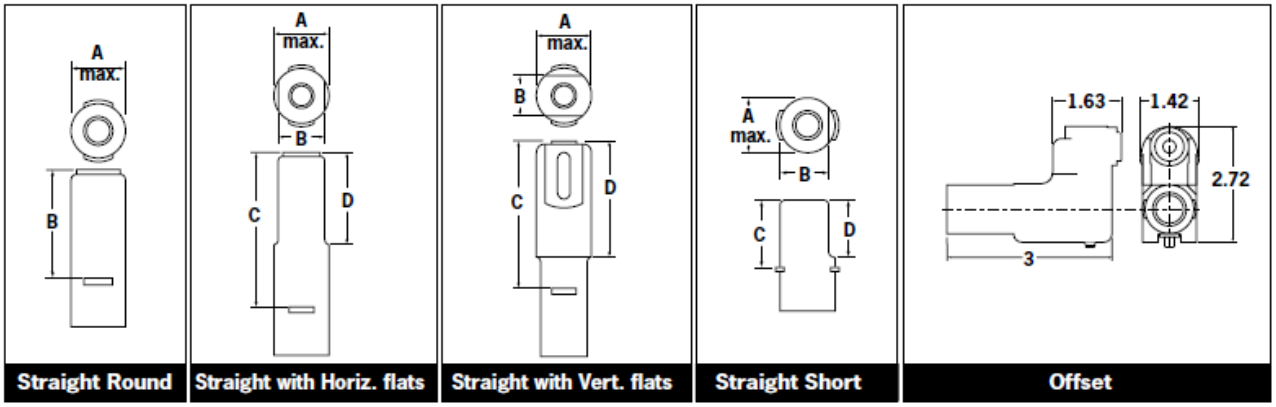
**そのような事をなさらないように十分ご注意下さい。**

## ５）ノーズアセンブリー

### 5)-1　AVDELOK®用ノーズアセンブリー

ノーズアッセンブリーにはワーク形状に合わせて、ストレートとオフセットの2種類有ります。

用途に合わせて選択して下さい。




**07220 NOSE ASSEMBLY SELECTION**

| AVDELOK® SIZE | NOSE ASSEMBLY DESCRIPTION | A mm | A inch | B mm | B inch | C mm | C inch | D mm | D inch | NOSE ASSY. PART N° |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 3/16" | Straight with Horizontal Flats | 21 | .812 | 16 | .625 | 54 | 2.12 | 25 | 1.0 | 07200-02700* |
| | Straight with Vertical Flats | 21 | .812 | 16 | .625 | 54 | 2.12 | 25 | 1.0 | 07200-02500* |
| | Offset | - | - | - | - | - | - | - | - | 07220-02800 |
| 1/4" | Straight Round | 21 | .812 | - | - | 54 | 2.12 | - | - | 07200-03500* |
| | Straight with Horizontal Flats | 21 | .812 | 16 | .625 | 54 | 2.12 | 25 | 1.0 | 07200-02800* |
| | Straight with Horizontal Flats (Stepped) | 21 | .812 | 16 | .625 | 54 | 2.22 | 25 | 1.1 | 07200-03300* |
| | Straight with Vertical Flats | 21 | .812 | 16 | .625 | 54 | 2.12 | 25 | 1.0 | 07200-02600* |
| | Offset | - | - | - | - | - | - | - | - | 07220-02900 |
| 5/16" | Straight Round | 27 | 1.06 | - | - | - | - | - | - | 07220-05600 |
| | Straight with Horizontal Flats | 27 | 1.06 | 23.6 | .930 | 54 | 2.12 | 40 | 1.58 | 07220-02700 |
| | Straight with Horizontal Flats (Stepped) | 27 | 1.06 | 22.6 | .890 | 91 | 3.58 | 46 | 1.83 | 07220-03400 |
| 3/8" | Straight Round | 27 | 1.06 | - | - | 70 | 2.75 | - | - | 07220-02000 |
| | Straight Round (Stepped) | 21 | .812 | - | - | 54 | 2.12 | - | - | 07220-03500 |
| | Straight Short | - | - | - | - | - | - | - | - | 07220-06100 |

**注意！上の表のノーズアセンブリーパーツナンバーに＊印がある場合は、品番 07200-02500 レデューシングアダプターが別途取り付ける必要があります。**

（Stepped）の表示があるノーズアッセンブリーは、ワーク材料が樹脂や木などやわらい場合のカラーの変形を少なくする。

## ノースパーツの組立手順

> ⚠注意：　作業時には、必ずエアー元圧を切ってからにして下さい。

### STRAIGHT　HORIZONTAL　、VERTICAL　、ROUND　ノーズの場合

① 3チャックジョーの背中と下側にモリリチウムグリスを薄く塗布する。

② 4スプリングガイドと5スプリングを組み立てて平らな場所に立てる。

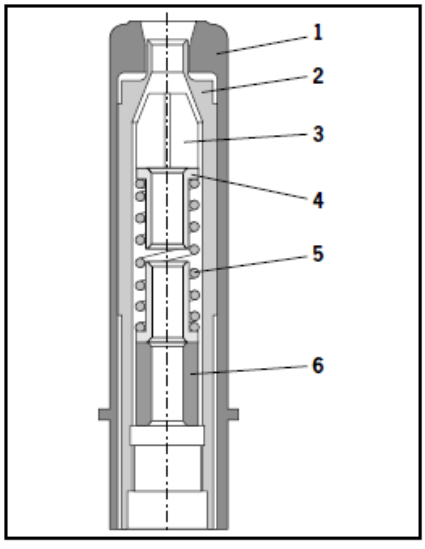
③ 3チャックジョーを4スプリングガイドの上にバランス良く置く。

④ 2チャックコレットを上からかぶせる。

⑤ 必要に応じて6インサートスペーサーを2チャックコレットにセットする。

（5/16 の時のみ必要とする）

⑥ これでアンピルにセットする。




COMPONENT PART NUMBERS OF ROUND, HORIZONTAL FLATS AND VERTICAL FLATS STRAIGHT NOSE ASSEMBLIES

| DESCRIPTION | ANVIL | CHUCK COLLET | CHUCK JAWS | SPRING GUIDE | SPRING | SPACER |
|---|---|---|---|---|---|---|
| ITEM N° | 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 – |
| QTY | 1 | 1 | 3 | 2 | 1 | 1 – |
| NOSE ASSY | | | | | | |
| 07200-02500 | 07200-02501 | 07200-02101 | 07220-02102 | 07220-02104 | 07220-02103 | - |
| 07200-02600 | 07200-02601 | 07200-02201 | 07220-02302 | 07220-02104 | 07220-02103 | – |
| 07200-02700 | 07200-02701 | 07200-02101 | 07220-02102 | 07220-02104 | 07220-02103 | – |
| 07200-02800 | 07200-02801 | 07200-02201 | 07220-02302 | 07220-02104 | 07220-02103 | – |
| 07200-03300 | 07200-03301 | 07200-03302 | 07220-02302 | 07220-02104 | 07220-02103 | – |
| 07200-03500 | 07200-03501 | 07200-02201 | 07220-02302 | 07220-02104 | 07220-02103 | – |
| 07220-02000 | 07220-02001 | 07220-02002 | 07220-02003 | 07220-02603 | 07220-02605 | – |
| 07220-02700 | 07220-02601 | 07220-02701 | 07220-02606 | 07220-02603 | 07220-02605 | 07220-02604 |
| 07220-03400 | 07220-03401 | 07220-03402 | 07220-02606 | 07220-02603 | 07220-02605 | 07220-02604 |
| 07220-03500 | 07220-03501 | 07220-03502 | 07220-02003 | 07220-02603 | 07220-02605 | – |
| 07220-05600 | 07220-05401 | 07220-02701 | 07220-02606 | 07220-02603 | 07220-02605 | 07220-02604 |

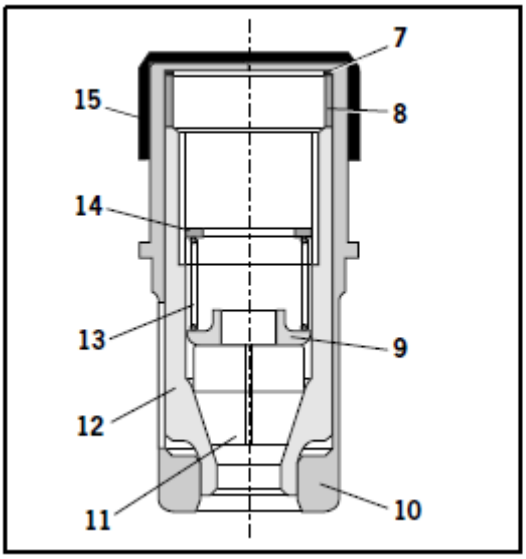
## STRAIGHT　SHORT　ノーズの場合

① 11チャックジョーの背中と下側にモリリチウムグリスを薄く塗布する。

② 11チャックジョーを12チャックコレットの中に均等に落とし込む。

③ 9フォロワーキャップ、13スプリング、14ワッシャーを順にセットする。

④ これでアンピルにセットする。




| COMPONENT PART NUMBERS OF SHORT NOSE ASSEMBLIES 07220-06100 | | | |
|---|---|---|---|
| ITEM N° | DESCRIPTION | PART NUMBER | QTY |
| 7 | SHIM | 07220-06106 | 1 |
| 8 | LOCK COLLAR | 07220-06105 | 1 |
| 9 | FOLLOWER CAP | 07220-06107 | 1 |
| 10 | ANVIL | 07220-06103 | 1 |
| 11 | CHUCK JAW | 07220-02003 | 3 |
| 12 | CHUCK COLLET | 07220-06104 | 1 |
| 13 | SPRING | 07220-06101 | 1 |
| 14 | WASHER | 07220-06102 | 1 |
| 15 | PROTECTIVE CAP | 07220-02108 | 1 |

## OFFSET　ノーズの場合

① 30　カバースクリューと 31　カバーを外す。

② 17　リテーニングリングを外す。

③ 3/16　オフセットアダプターの場合のみ、18　ワッシャーと 20　Oリングを外す。

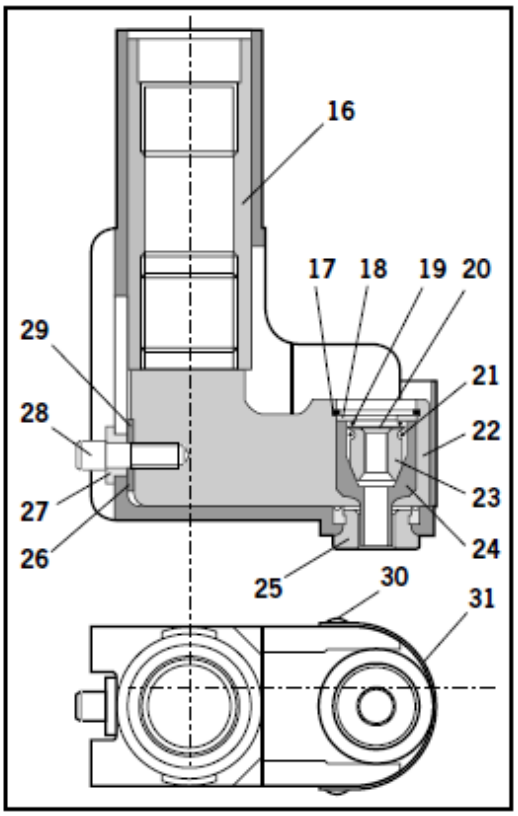
④ 19　ナイロンワッシャーを外す。

⑤ 23　ジョーを 24　インサートから取り出す。

⑥ 各部品を清掃して点検し損傷が有れば交換する。23　ジョーの背中と

24　インサート内側には　モリリチウムグリスを薄く塗布する。

⑦ 逆の手順で組み立てる。




| COMPONENT PART NUMBERS OF OFFSET NOSE ASSEMBLIES | | | | |
|---|---|---|---|---|
| ITEM N° | DESCRIPTION | NOSE ASSY 07220-02800 | NOSE ASSY 07220-02900 | QTY |
| 16 | ADAPTOR SLEEVE | 07220-02805 | 07220-02805 | 1 |
| 17 | RETAINING RING | 07004-00010 | 07004-00010 | 1 |
| 18 | WASHER | 07220-02811 | 07220-02811 | 1 |
| 19 | NYLON WASHER | 07220-02816 | - | 1 |
| 20 | 'O' RING | 07003-00026 | - | 1 |
| 21 | 'O' RING | 07003-00030 | 07003-00030 | 1 |
| 22 | OPERATING ARM | 07220-02809 | 07220-02809 | 1 |
| 23 | JAWS | 07220-02815 | 07220-02902 | 3 |
| 24 | INSERT | 07220-02810 | 07220-02903 | 1 |
| 25 | ANVIL | 07220-03200 | 07220-03300 | 1 |
| 26 | SHIM | 07220-02813 | 07220-02813 | 1 |
| 27 | LOCATING BUSH | 07220-02807 | 07220-02807 | 1 |
| 28 | SCREW | 07220-02814 | 07220-02814 | 1 |
| 29 | PAD | 07220-02812 | 07220-02812 | 1 |
| 30 | COVER SCREWS | 07001-00010 | 07001-00010 | 2 |
| 31 | COVER | 07220-02804 | 07220-02804 | 1 |

## 工具への装着方法

斜体文字は専用工具を示す。

８ページの表のノーズアセンブリーパーツナンバーに＊印がある場合は、
品番 07200-02500 レデューシングアダプターを別途取り付ける必要があります。

**レデューシングアダプターを介して取り付ける場合 （3/16、1/4 ストレートノーズアッセンブリー）**

① レデューシングアダプターを工具に取り付けるにはヘッドエクステンションの外側のリングを前に引いたまま９０度回し外側のリングにはめる。

② チャックコレットをヘッドピストンへねじ込む。

③ ディフレクターを外し、*3/8 六角レンチ*を工具後側からピストンヘッドに差し込んでピストンが供回りするのを防いでおいてコレットアダプターを*スパナ*で締めつける

④ アンビルを工具にはめ込む、アンビル外側の出っ張りをヘッドエクステンションの隙間に合わせて差し込む。

⑤ レデューシングアダプターのボディーを９０度回します。そしてそれがレデューシングアダプターの溝穴で定位置にはまるまでレデューシングアダプターを回します。

⑥ 3/16 と 1/4 サイズのストレートノーズアセンブリーはこの手順で工具に取り付けられます

**直接工具に取り付ける場合（ストレートノーズアッセンブリー）**

① ヘッドエクステンションの外側のリングを前に引いたまま９０度回す。
② 工具を下向きにし、チャックジョー等を入れたチャックコレットをヘッドピストンのねじにねじ込む。
③ 工具を平らな場所に置き、ディフレクターを外し、*3/8 六角レンチ*を工具後側からピストンヘッドに差込む。
④ スパナを使ってチャックコレットをヘッドピストンに締め込む、③の六角レンチでピストンの供回りを防ぐ。
⑤ アンビルをチャックコレットの外側にはめ、その出っ張りをヘッドエクステンションの溝にはめ込む。
⑥ ヘッドエクステンションの外側のリングを９０度回して固定する。

**直接工具に取り付ける場合（オフセットトノーズアッセンブリー）**

① 工具を平らな場所に置き、ディフレクターを外し、*3/8 六角レンチ*を工具後側からピストンヘッドに差込む。
② ノーズアセンブリーを工具先端に差込、回してヘッドピストンのねじとアダプタースリーブのねじをかみ合わせて締め込む。
③ ノーズアセンブリーを押さえたまま。①の六角レンチで確実に締める。
④ オフセットノーズアセンブリーは回転方向には固定されず、任意の確度で作業できる。

## 5)-2 AVSEAL®用ノーズアセンブリー

**品番 07200-02500 レデューシングアダプターが別途必要です。**

Table 1: AVSEAL® II - STANDARD RANGE

| AVSEAL® SIZE | NOSE TIP TYPE and PART NUMBER | | | | NOSE ASSEMBLY | | JAWS | BASE TOOL | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | FLUSH | 1mm EXT. | 2mm EXT. | 8mm EXT. | PART No | REF. PAGE | PART No | MODEL | PART No |
| 11 mm | 07220-06402 | 07220-06408 | 07220-06403 | 07220-06404 | 07220-06600 | 6 | 07220-06401 | 7220 | 07220-00200 |
| 12mm | 07220-06502 | 07220-06511 | 07220-06504 | 07220-06506 | 07220-06700 | 6 | 07220-06501 | 7220 | 07220-00200 |

Table 2: AVSEAL® II - LOW PRESSURE / AUTOMOTIVE RANGE

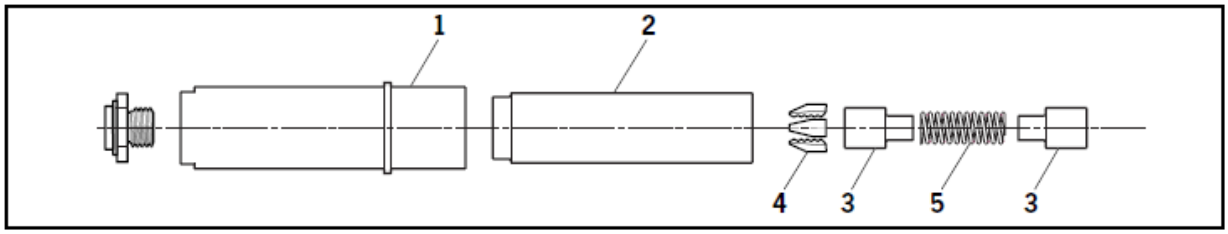
| AVSEAL® SIZE | NOSE TIP TYPE and PART NUMBER | | | | NOSE ASSEMBLY | | JAWS | BASE TOOL | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | FLUSH | 1mm EXT. | 2mm EXT. | 8mm EXT. | PART No | REF. PAGE | PART No | MODEL | PART No |
| 13 mm | 07220-06405 | 07220-06409 | 07220-06406 | 07220-06407 | 07220-06600 | 6 | 07220-06401 | 7220 | 07220-00200 |
| 14 mm | 07220-06508 | 07220-06512 | 07220-06509 | 07220-06510 | 07220-06700 | 6 | 07220-06501 | 7220 | 07220-00200 |
| 14 mm FLANGED | 07220-06508 | - | - | - | 07220-06700 | 6 | 07220-06501 | 7220 | 07220-00200 |

**NOSE ASSEMBLY**
**part nº 07220-06600**

| ITEM | DESCRIPTION | PART Nº |
|---|---|---|
| 1 | NOSE CASING | 07220-06601 |
| 2 | JAW HOUSING | 07220-06602 |
| 3 | SPRING GUIDE | 07220-06603 |
| 4 | JAWS | 07220-06401 |
| 5 | SPRING | 07500-02005 |

**NOSE ASSEMBLY**
**part nº 07220-06700**

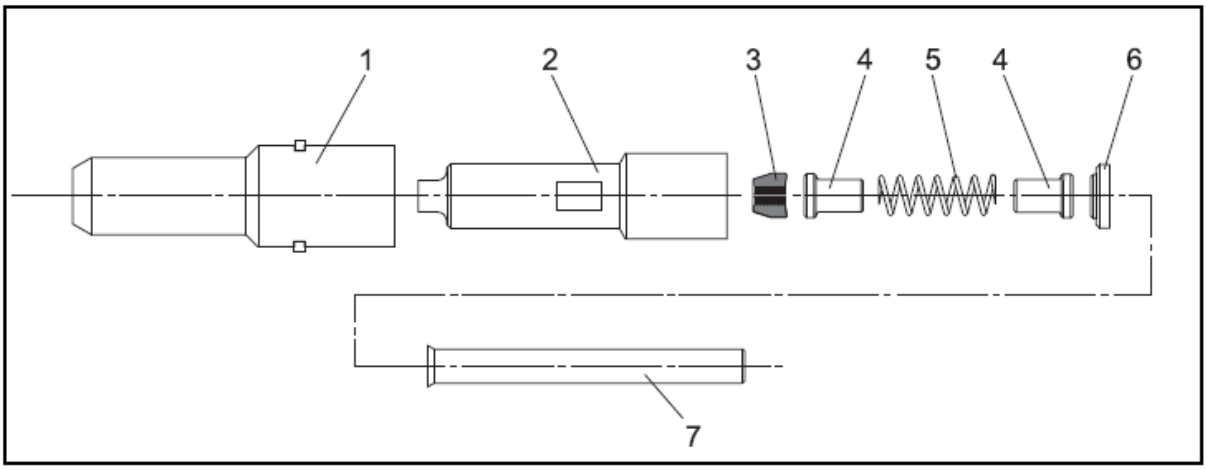
| ITEM | DESCRIPTION | PART Nº |
|---|---|---|
| 1 | NOSE CASING | 07220-06601 |
| 2 | JAW HOUSING | 07220-06602 |
| 3 | SPRING GUIDE | 07220-06603 |
| 4 | JAWS | 07220-06501 |
| 5 | SPRING | 07500-02005 |




## 5)-3 AVBOLT®用ノーズアセンブリー

### 1／4サイズのAVBOLT® 用ノーズアセンブリー

**品番 07200-02500 レデューシングアダプターが別途必要です。**



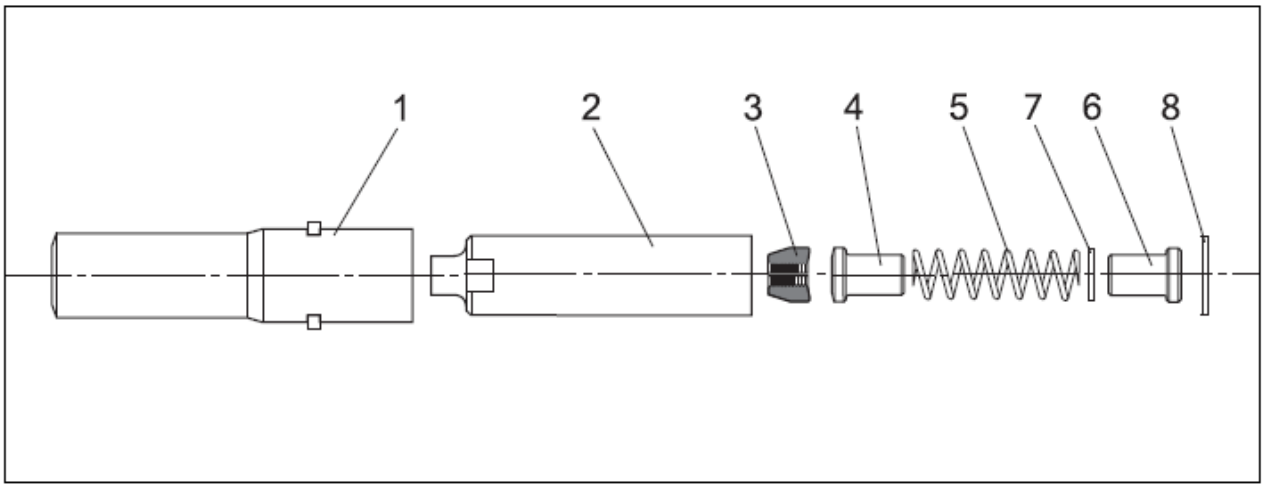

**NOSE ASSEMBLY**
**for Avdel® 07220 tool**
**part nº 07220-07500**

| ITEM | DESCRIPTION | PART Nº |
|---|---|---|
| 1 | ANVIL | 07220-07501 |
| 2 | COLLET | 07220-07503 |
| 3 | JAWS | 07220-07502 |
| 4 | SPRING GUIDE | 07220-02104 |
| 5 | SPRING | 07220-02103 |
| 6 | SPACER | 07220-07504 |
| 7 | PINTAIL TUBE | 07220-07505 |

## 5)-3　5／16サイズのAVBOLT®　用ノーズアセンブリー

＊注意！　7220工具は試験製作等の少量生産で有れば、5／16サイズのAVBOLT®を打鋲出来ます。
しかし、大量生産には向きません。大量生産の場合は734工具(T10)を
ご使用ください。

品番 07200-02500　レデューシングアダプターが別途必要です。



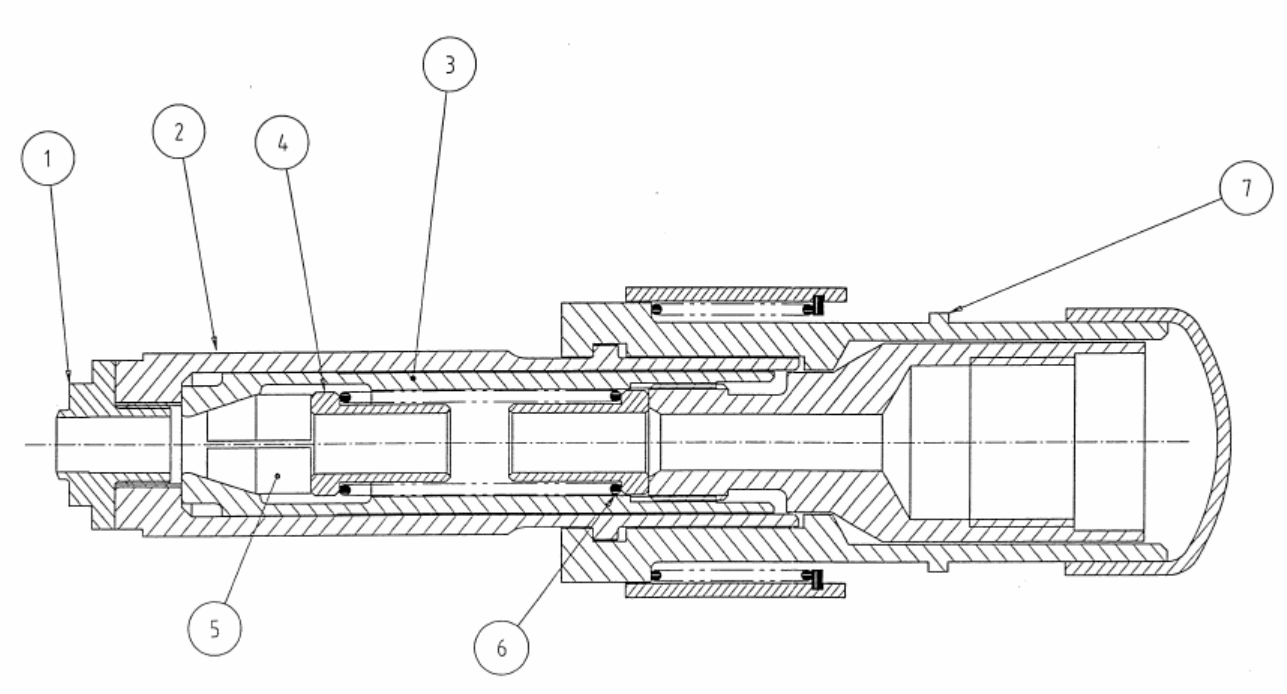

**NOSE ASSEMBLY**
**for Avdel® 07220 tool**
**part nº 07220-07700**

| ITEM | DESCRIPTION | PART Nº |
|---|---|---|
| 1 | ANVIL | 07220-07701 |
| 2 | COLLET | 07220-07702 |
| 3 | JAWS | 73411-03303 |
| 4 | FOLLOWER | 07220-07703 |
| 5 | SPRING | 07220-06305 |
| 6 | SPRING GUIDE | 07220-07704 |

## 5)-4 φ10 MONOBOLT®用ノーズアセンブリー

**ノーズアセンブリー番号 07220－07000**

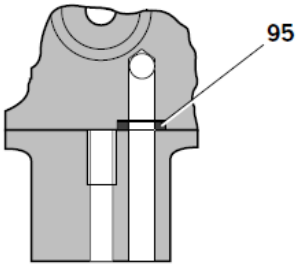
**注意 モノボルト打鋲において、かしめ板厚とリベットの長さの組み合わせによっては、2度引きせねば打鋲出来ない場合があります。**



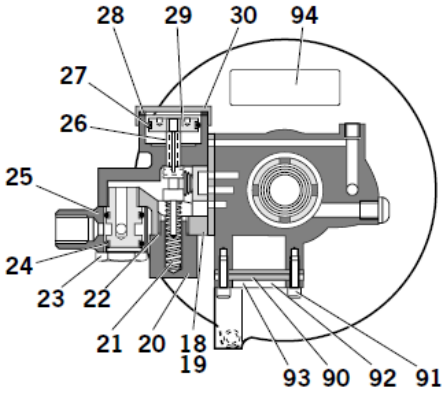

| ITEM | PART NO | DESCRIPTION | QTY |
|---|---|---|---|
| 1 | 7220-7101 | NOSE TIP | 1 |
| 2 | 7220-7103 | NOSE CASING | 1 |
| 3 | 7610-2102 | CHUCK COLLET | 1 |
| 4 | 7220-2104 | SPRING GUIDE | 2 |
| 5 | 7220-2302 | JAWS | 1 SET |
| 6 | 7610-2107 | SPRING | 1 |
| 7 | 7220-2500 | REDUCING ADAPTOR ASSEMBLY | 1 |

## ６）工具・部品表

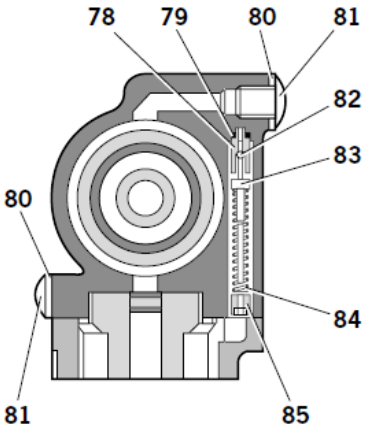
# General Assembly of Base Tool 07220-00200



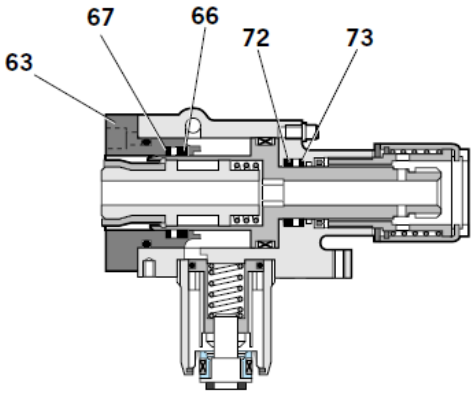

SECTION C-C



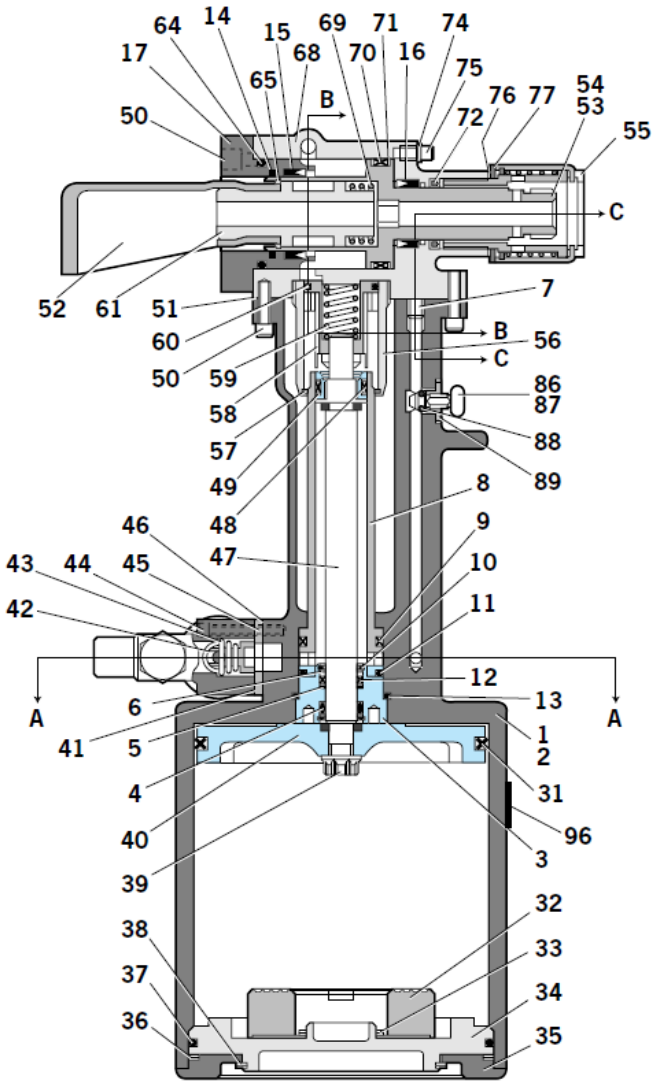

SECTION A-A




SECTION B-B




SEAL ARRANGEMENT FOR TOOLS
PRIOR TO SER NO.14000



# Parts List for 07220-00200

| 07220-00200 PARTS LIST | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| ITEM | PART Nº | DESCRIPTION | QTY | SPARES | ITEM | PART Nº | DESCRIPTION | QTY | SPARES |
| 1 | 07220-07300 | HANDLE ASSEMBLY | 1 | - | 50 | 07001-00001 | SCREW | 12 | 24 |
| 2 | 07220-01600 | • HANDLE | 1 | - | 51 | 07220-00201 | GASKET | 1 | 5 |
| 3 | 07220-00304 | • PACKING PLUG | 1 | 1 | 52 | 07220-00215 | DEFLECTOR | 1 | 10 |
| 4 | 07003-00058 | • 'O' RING | 1 | 10 | 53 | 07220-00400 | HEAD ASSEMBLY | 1 | - |
| 5 | 07003-00006 | • ANTI - EXTRUSION RING | 1 | 5 | 54 | 07220-00403 | • HEAD PISTON | 1 | - |
| 6 | 07220-00306 | • WASHER | 2 | 10 | 55 | 07220-01500 | • HEAD EXTENSION ASSEMBLY | 1 | - |
| 7 | | | | | 56 | 07220-00414 | • RETURN CYLINDER | 1 | - |
| 8 | 07220-00303 | • POWER CYLINDER | 1 | - | 57 | 07004-00004 | • RETAINING RING | 1 | - |
| 9 | 07003-00003 | • SEAL | 1 | 10 | 58 | 07220-00416 | • RETURN PISTON | 1 | - |
| 10 | 07004-00002 | • RETAINING RING | 2 | 5 | 59 | 07220-00417 | • SPRING | 1 | 5 |
| 11 | 07003-00064 | • 'O' RING | 1 | 10 | 60 | 07003-00012 | • 'O' RING | 1 | 10 |
| 12 | 07003-00005 | • SEAL | 1 | 10 | 61 | 07220-00405 | • DEFLECTOR FITTING | 1 | - |
| 13 | 07003-00004 | • 'O' RING | 1 | 5 | 62 | | | | |
| 14 | 07003-00380 | WIPER RING | 1 | 5 | 63 | 07220-00425 | • HEAD CAP | 1 | - |
| 15 | 07003-00378 | LIP SEAL | 1 | 5 | 64 | 07003-00068 | • 'O' RING | 1 | 5 |
| 16 | 07003-00379 | LIP SEAL | 1 | 5 | 65 | 07004-00003 | • RETAINING RING | 1 | 10 |
| 17 | 07220-00430 | HEAD CAP | 1 | - | 66 | 07003-00117 | • SEAL | 1 | 5 |
| 18 | 07220-00500 | VALVE ASSEMBLY | 1 | - | 67 | 07003-00118 | • SEAL | 1 | 5 |
| 19 | 07220-00511 | • VALVE BLOCK | 1 | - | 68 | 07220-01400 | • HEAD SUB - ASSEMBLY | 1 | - |
| 20 | 07220-00507 | • VALVE STOP | 1 | - | 69 | 07220-00415 | • SPRING | 1 | 5 |
| 21 | 07220-00506 | • SPRING | 1 | 2 | 70 | 07003-00007 | • SEAL | 1 | 10 |
| 22 | 07003-00017 | • 'O' RING | 1 | 5 | 71 | 07003-00008 | • ANTI - EXTRUSION RING | 2 | 5 |
| 23 | 07220-00509 | • SWIVEL BOLT | 1 | - | 72 | 07003-00115 | • SEAL | 2 | 10 |
| 24 | 07003-00105 | • 'O' RING | 2 | 5 | 73 | 07003-00116 | • SEAL | 1 | 5 |
| 25 | 07220-00508 | • SWIVEL | 1 | - | 74 | 07220-00424 | • WASHER | 1 | 15 |
| 26 | 07220-00503 | • VALVE SHAFT | 1 | - | 75 | 07001-00089 | • SCREW | 1 | - |
| 27 | 07003-00147 | • 'O' RING | 1 | 10 | 76 | 07220-00409 | • SHIM | 1 | 10 |
| 28 | 07220-00512 | • GASKET | 1 | 5 | 77 | 07220-00407 | • THRUST WASHER | 1 | 5 |
| 29 | 07220-00504 | • VALVE PISTON | 1 | - | 78 | 07220-00411 | • BALL SEAT | 1 | - |
| 30 | 07220-00505 | • VALVE CYLINDER CAP | 1 | - | 79 | 07003-00011 | • SEAL | 1 | 5 |
| 31 | 07003-00020 | SEAL | 1 | 5 | 80 | 07003-00099 | • SEAL | 2 | 10 |
| 32 | 07220-01100 | BUFFER ASSEMBLY | 1 | 1 | 81 | 07001-00008 | • SCREW | 2 | 10 |
| 33 | 07004-00035 | RETAINING RING | 1 | - | 82 | 07007-00043 | • BALL | 1 | 5 |
| 34 | 07220-00220 | HANDLE BASE | 1 | - | 83 | 07220-00429 | • SPRING GUIDE | 1 | 2 |
| 35 | 07220-00222 | BASE COVER | 1 | - | 84 | 07220-00428 | • SPRING | 1 | 5 |
| 36 | 07004-00001 | RETAINING RING | 1 | - | 85 | 07220-00420 | • PRESSURE REGULATING SCREW | 1 | 5 |
| 37 | 07003-00002 | 'O' RING | 1 | 10 | 86 | 07220-00800 | TRIGGER ASSEMBLY | 1 | - |
| 38 | 07004-00034 | RETAINING RING | 1 | - | 87 | 07220-00801 | • TRIGGER | 1 | - |
| 39 | 07002-00017 | NUT | 1 | 5 | 88 | 07003-00022 | • 'O' RING | 1 | 10 |
| 40 | 07220-01300 | AIR PISTON SUB - ASSEMBLY | 1 | - | 89 | 07220-00803 | • TRIGGER SLEEVE | 1 | - |
| 41 | 07220-00208 | GASKET | 1 | 5 | 90 | 07220-00227 | GASKET | 1 | 5 |
| 42 | 07220-00202 | SLIDE VALVE | 1 | - | 91 | 07001-00109 | SCREW | 2 | 10 |
| 43 | 07220-00204 | SPRING | 1 | 1 | 92 | 07220-00225 | COVER PLATE | 1 | 1 |
| 44 | 07001-00002 | SCREW | 4 | 12 | 93 | 07220-00226 | SILENCER | 1 | 1 |
| 45 | 07220-00206 | VALVE SEAT | 1 | - | 94 | 07220-00216 | LABEL | 1 | - |
| 46 | 07220-00205 | GASKET | 1 | 5 | 95 | 07003-00001 | 'O' RING | 1 | 10 |
| 47 | 07220-01200 | PISTON ASSEMBLY | 1 | - | 96 | 07220-00217 | TRANSFER | 1 | - |
| 48 | 07003-00018 | SEAL | 1 | 5 | | | | | |
| 49 | 07003-00019 | ANTI - EXTRUSION RING | 2 | 5 | | | | | |

## ７）サービス手順・サービスキット

**注意：この工具を購入・使用されるユーザは適切なスタッフに**
**修理・保守に関する指示・知識を伝える責任があります。**
**適正な教育を受けていない作業者による修理・保守作業は禁止。**

### ■日常点検

1. 毎日の作業開始前、あるいは新品工具を初めて使用する際には、きれいな低粘度の潤滑油を２～３滴エアー吸入口から注油してください。特に連続的に工具を使う場合は２～３時間毎に、同様の注油を行なってください。エアーラインにルーブリケーターが付いている場合は不要です。
2. エアーとオイル漏れの有無をチェックし、エアーホース接続カプラー等に破損があれば、新品と交換してください。
3. 適正なノーズアセンブリーがセットされているか点検 shite ください。
4. 52 ディフレェクターが正しく付いているか点検して下さい。
5. 工具のストロークが１９ミリ有るか点検して下さい。

### ■週単位の点検

1. エアー供給ラインのホースや接続部品にエアー漏れが無いか点検して下さい。
2. ノーズアセンブリーを仏界して破損がないか点検し掃除して下さい。
3. チャックジョーの背中にモリリチウムグリスを薄く塗布して下さい。
4. カラースプリッターを使っている場合はカムやベアリングに注油して下さい。

## ■潤滑グリース

専用の潤滑グリース品番：**07992−00020**　（８０ｇ）

> ⚠ **注意：モリリチウムグリスＥＰ−３７５３・安全上の説明**
>
> ＜緊急時の初期対処＞
> 皮膚に付着　：グリースは完全耐水ゆえ、認定されたスキンクリーナー溶剤で除去ください。
> 誤飲用の時　：３０ｍｌのマグネシウム液を飲み、別にミルクをコップ一杯飲む。
> 眼に入った時：痛みはありますが無害です。清潔な水で洗浄し、すぐに専門医にご相談ください。
> ＜環境対策＞
> 承認された場所で、こすり取って燃やすか排気処理ください。
> ＜火気および消火方法＞
> 発火点２２０℃。可燃性ではありません。
> 炭酸ガス、ハロン、または経験者・専門家による散布水処理
> ＜取り扱い＞
> 耐油性グローブ、防護クリームを使用のこと。
> ＜貯蔵＞
> 熱気・酸化助成物から離すこと。

## ■サービスキット

キット一式品番：**7900−02200**　（下表の部品を含みます）

| SERVICE KIT | | |
|---|---|---|
| ITEM PART Nº | DESCRIPTION | Nº OFF |
| 07900-00043 | HEAD PISTON BULLET | 1 |
| 07900-00130 | POWER PISTON BULLET | 1 |
| 07900-00045 | POWER CYLINDER SLEEVE | 1 |
| 07900-00150 | PACKING PLUG WRENCH TOOL | 1 |
| 07900-00051 | VALVE PISTON WRENCH ASSY. TOOL | 1 |
| 07900-00054 | VALVE PISTON ROD BAR | 1 |
| 07900-00055 | PISTON ROD WRENCH ASSY. | 1 |
| 07900-00131 | BASE REMOVAL TOOL ASSY. | 1 |
| 07900-00063 | BASE REMOVAL TOOL STOP RING | 1 |
| 07900-00064 | NOSE LOCKING SPRING ASSY. TOOL | 1 |
| 07900-00065 | RETURN CYLINDER ASSY. TOOL | 1 |

| SERVICE KIT (Continued) | | |
|---|---|---|
| ITEM PART Nº | DESCRIPTION | Nº OFF |
| 07900-00068 | POWER PISTON ASSY. SLEEVE | 1 |
| 07900-00069 | SWIVEL ADAPTOR BULLET | 1 |
| 07900-00070 | POWER CYLINDER PLUG | 1 |
| 07900-00073 | PRIMING PUMP ASSY. | 1 |
| 07900-00077 | 'O' RING ASSY. TOOL | 1 |
| 07900-00078 | 5/32" ALLEN KEY | 1 |
| 07900-00079 | 3/8" ALLEN KEY | 1 |
| 03201-00621 | PIP PIN (For removal of air piston) | 1 |
| 07007-00066 | 7/16" IMPACT SOCKET | 1 |
| 07900-00490 | 5/8" BOX SPANNER | 1 |

NOTE:　Spanner sizes are measured 'across flats' unless otherwise specified.

## ８）工具分解修理

５０万回の作動または１年毎（いずれか短い方）に完全分解修理と新パーツ交換が必要です。

**⚠ 注意：この工具を購入・使用されるユーザは適切なスタッフに修理・保守に関する指示・知識を伝える責任があります。**

**🚫 適正な教育を受けていない作業者による修理・保守作業は禁止。**

**⚠ 注意：分解の前には、必ず工具へのエアー源を切り、清潔な環境で作業してください。**

**⚠ 注意：工具は毎日チェックし、週単位で修理・保守ください。**
**工具の分解組立後は、必ず油を補給してから作業ください。**

※ 文中の(**数字**)は、前記 P.12 の図面パーツ品番です。

※ *斜体文字*はサービスキット内の部品です。

### ■ヘッドアセンブリー

1. 工具にエアーをつなぎます。
2. **87** トリガーを引いたまま保持します。
3. 工具のエアーを切ってトリガーを放します。
4. **50** ねじを外します。
5. **75** ねじと **74** ワッシャーを外します。
6. 工具を寝かせて油を捨てます。
7. **51** ガスケットと **95**　０リングを外します。
8. **53** ヘッドアッセンブリーを柔らかいあて板を介して万力で固定し **56** リターンシリンダーを外します。
9. リターンシリンダアセンブリー工具を使って **56** リターンシリンダーを **53** ヘッドアッセンブリーから回して外します。
10. **58** リターンピストンと **59** スプリングを外します。
11. **60**　０リングを外します。
12. **61** ディフレクターフィッティングから **52** ディフレクターを外します。
13. **61** ディフレクターフィッティングから **65** リテーニングリングを外します。
14. **50** ねじ６本を外します。
15. 少し 17（63）を回して引きなさい。
16. **64**　０リング、**15** リップシールと **14(66, 67)** ワイパーリングを外す。
17. 1/2 インチ幅のフラットバーを 55 ヘッドエクステンションアッセンブリーに掛けて回して外します。
18. **77** スラストワッシャーと **76** シムを外します。

19. 穏やかに回して 53 ヘッドアッセンブリーから 54 ヘッドピストンを外します。
20. 16(72,73)リップシールを 68 ヘッドサブアッセンブリーから外します。
21. 71 アンチエクステンションリングと 70 シールを 54 ヘッドピストンから外します。
22. 85 プレッシャーレギュレーティングスクリューは工場でセットしていて必要で無ければ分解しないで下さい。ご注意願いたいのは、スクリューとヘッドの端面は一致していなければ成らない事です。

## ■ハンドル・アセンブリー部

1. 工具平らな場所に置いて、エアーを供給します。
2. 87 トリガーを引いて保持します。
3. エアー供給を切ってからトリガーを放します。
4. 1 ハンドルアッセンブリーと 53 ヘッドアセンブリーをつないでいる 50 スクリューを外します。
5. 53 ヘッドアッセンブリーを持ち上げて外します。
6. ハンドル内のオイルを廃棄します。
7. *スパナ*を使って 23 スイベルボルトを外します。
8. *六角レンチ*を使って 44 スクリュー外し 18 バルブアッセンブリーを外します。
9. 工具を下向き固定して、38 リテーニングリングを外します。
10. 35 ベースカバーを外します。
11. 36 リテーニングリングを外します。
12. 34 ハンドルベースを外します。
13. 33 リテーニングリングを外して 32 バッファーアッセンブリーと 37Oリングを 34 ハンドルベースから外します。
14. *ピストンロッドレンチ*を差し込んで 40 エアーピストン-サブアッセンブリーと 47 ピストンアッセンブリーを一緒に外します。
15. 39 ナットを外します。
16. 47 ピストンアッセンブリーを回して 40 エアーピストン-サブアッセンブリーから外します。
17. 40 エアーピストン-サブアッセンブリーから 31 シールを外します。
18. 47 ピストンアッセンブリーから 48 シールと 49 アンチエキストラクションリングを外します。
19. 2 ハンドルのエアシリンダーを上に向けて万力などで固定します。
20. パッキンプラグレンチを使って 3 パッキンプラグを外します。
21. 13Oリングを 2 ハンドルから外します。

22. 3 パッキンプラグから 10 リテーニングリングを外し 6 ワッシャーと 12 シール 5 アンチエキストラクションリングを外します。
23. 3 パッキンプラグから 6 ワッシャーと 4Ｏリングを外します。
24. 2 ハンドルを万力から外し、エアーピストン側を下にして置きます。
25. 8 パワーシリンダーを下側に押して外します。
26. 8 パワーシリンダーから 9 シールと 10Ｏリングを外します。
27. 89 トリガースリーブをＢＯＸレンチで外します。
28. 87 トリガーと 88Ｏリングを外します
29. 組立は逆の手順で行います、各部品は清掃の上破損が無いか点検し有れば交換して下さい、各Ｏリング、シールは組立時にモリリチウムグリスを薄く塗布して下さい。
30. 9 パワーシリンダーに 8Ｏリングを組むときは*Ｏリングアッセンブリツール*を用いて下さい

**■エアーバルブ部**

1. 45 バルブセットと 41 ガスケットを 42 サイドバルブや 43 サイドバルブスプリングと共に取り外します。
2. 20 バルブストップを 19 バルブブロックから取り外します。
3. 21 スプリングを外します。
4. 30 バルブシリンダーキャップを 19 バルブブロックから 28 ガスケットと共に外します。
5. 26 バルブシャフトの穴に適当な棒を差し込み、*ピストンアッセンブリーツール*のエッジを掛けて 29 バルブピストンを回して外します。
6. 27　0 リングを外します。
7. 逆の手順で組み立てます。

**■サイレンサー部**

1. 91 スクリュー２本を外し、93 サイレンサーと 90 ネオプレインガスケットを外します。
2. サイレンサーを清掃します、綺麗に成らなければ交換して下さい。

## ９）給油について

> ⚠**注意：全ての作業は清潔な部屋、きれいな手、クリーンな作業台の上で行ってください。オイルは気泡のないクリーンなものを使用し、異物の混入・侵入のないように留意ください。工具に重大な損傷を与える場合があります。**

1. 工具の分解組立後は、必ず油の補給が必要です。
2. 長期の使用でオイルが減るとリベットが一度で打鋲出来なくなりますで、給油してください。

Ｇ工具専用オイル　品番：**07992－00002**　ハイスピン　ＶＧ３２（５００ｃｃ）

### ■日本国内で入手可能なオイルの銘柄

| G工具専用OIL | 日本国内で入手可能銘柄 | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|
| | MOBIL | ESSO | SHELL | ENEOS（新日本石油） | 出光興産 | コスモ石油 |
| ハイスピン VG32 (ISO規格 VG32相当) | モービル ハイドロリック オイル 32 | テレッソ 32 | テラスオイル 32 | スーパー ハイランド 32 | ダフニー ハイドロリック フルード 32 | コスモ NEWマイティ スーパー 32 |

（２００４年６月現在）

### ■給油方法

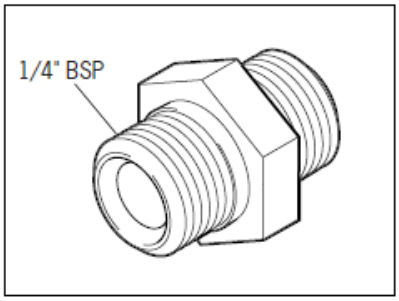
1. 工具の外観を清掃します。
2. 工具を上に向けてテーブルに置き、エアーつなぎます。
3. 87 トリガーを引いたまま保持し、40 エアピストンアッセンブリーが底の位置有る時にエアー接続を切ります。
4. 54 ヘッドピストンを後の位置へ押します。
5. ヘッド下側、側面の 81 スクリューと 80 シールを外します。
6. オイルを満たした 07900-00073 プライミングポンプを取り付けます。
7. ヘッド上側、側面の 81 スクリューと 80 シールを外します。
8. プライミングポンプを使って、オイルに気泡が無くなるまでオイルを入れます。
10. ヘッド上側、側面の 81 スクリューと 80 シールを取り付けます。
11. 75 フロントスクリューと 74 ワッシャーをヘッドケーシングから外します

12. プライミングポンプを使って、オイルに気泡が無くなるまでオイルを入れます。
13. 5 フロントスクリューと 74 ワッシャーを取り付けます
14. 工具にエアーをつなぎます。ヘッドピストンはプライミングポンプに余剰のオイルとエアーを戻しながら前進位置に戻ります。
15. プライミングポンプを外して、81 スクリューと 80 シールを取り付けます。

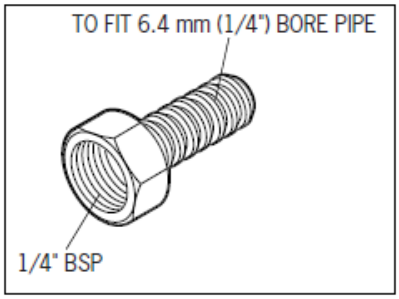
## １０）アクセサリー

**工具にエアー配管するためのアクセサリー**

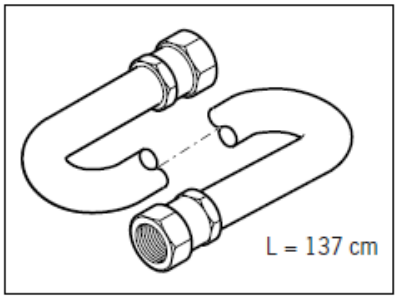
**Double Male Connector**
**part no 07005-00041**




**Hose Connector**
**part no 07005-00276**



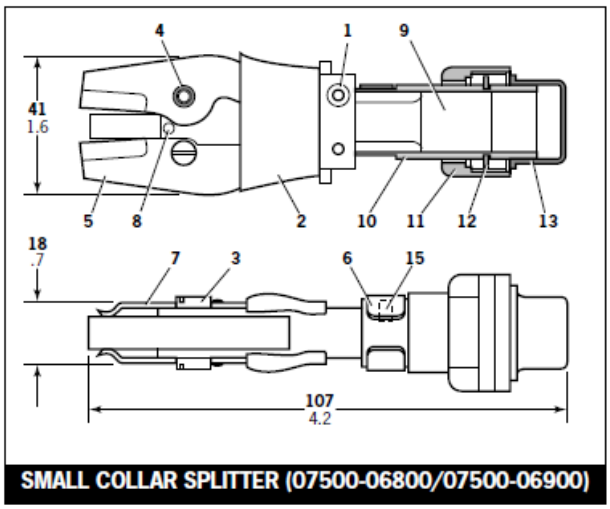

**Hose Assembly**
**part no 07008-00324**



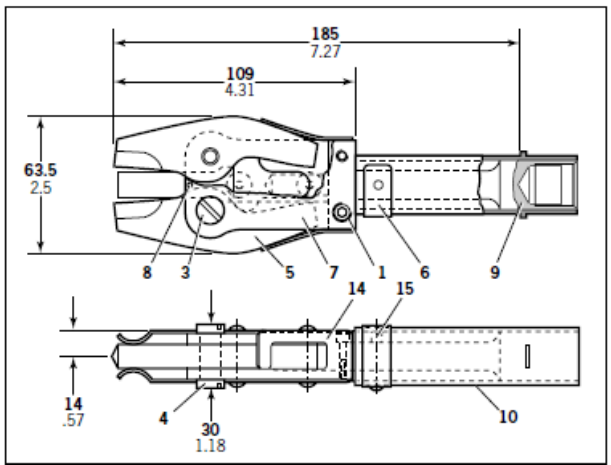

**カラースプリッター**

一度締結した AVDELOK®を取り外すにはカラーを割る必要があります、下記はその為のアクセサリーです。

カラースプリッターには大小、２種有り　小さい方は 3/16 と 1/4 サイズのカラーを　大きい方は 5/16 と 3/8 サイズのカラーを割るための物です。




SMALL COLLAR SPLITTER (07500-06800/07500-06900)




LARGE COLLAR SPLITTER (07220-03700/07220-03900)

Dimensions shown in **bold** are millimetres. Other dimensions are in inches.

| COLLAR SPLITTERS - COMPONENT PART NUMBERS | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|
| ITEM Nº | DESCRIPTION | 3/16" COLLAR SPLITTER 07500-06800 | 1/4" COLLAR SPLITTER 07500-06900 | 5/16" COLLAR SPLITTER 07220-03700 | 3/8 " COLLAR SPLITTER 07220-03900 | QTY |
| 1 | SOCKET HEAD CAP SCREW | 07001-00004 | 07001-00004 | 07001-00142 | 07001-00142 | 2 |
| 2 | SLEEVE | 07210-02012 | 07210-02012 | – | – | 1 |
| 3 | BLADE PIN | 07210-02014 | 07210-02014 | 07220-03712 | 07220-03712 | 2 |
| 4 | BLADE PIN SCREW | 07210-02015 | 07210-02015 | 07220-03713 | 07220-03713 | 2 |
| 5 | BLADE | 07210-02016 | 07210-02104 | 07220-03710 | 07220-03902 | 2 |
| 6 | SPRING CLIP ASSEMBLY | 07500-08000 | 07500-08000 | 07220-04500 | 07220-04500 | 1 |
| 7 | BLADE CARRIER ASSEMBLY | 07210-02500 | 07210-02600 | 07220-04200 | 07220-04300 | 2 |
| 8 | SPACER PIN | 07210-02703 | 07210-02703 | 07220-03714 | 07220-03714 | 1 |
| 9 | CAM ROD | 07500-06801 | 07500-06801 | 07220-03701 | 07220-03701 | 1 |
| 10 | OUTER SLEEVE | 07500-06803 | 07500-06803 | 07220-03715 | 07220-03715 | 1 |
| 11 | NOSE RETAINING NUT | 07500-00212 | 07500-00212 | – | – | 1 |
| 12 | EXTERNAL CIRCLIP | 07004-00041 | 07004-00041 | – | – | 1 |
| 13 | RETAINING CAP | 07007-00076 | 07007-00076 | – | – | 1 |
| 14 | BLADE SPRING | – | – | 07220-03706 | 07220-03706 | 2 |
| 15 | INDEPENDENT RETAINING PIN | 07500-08003 | 07500-08003 | 07220-04501 | 07220-04501 | 1 |

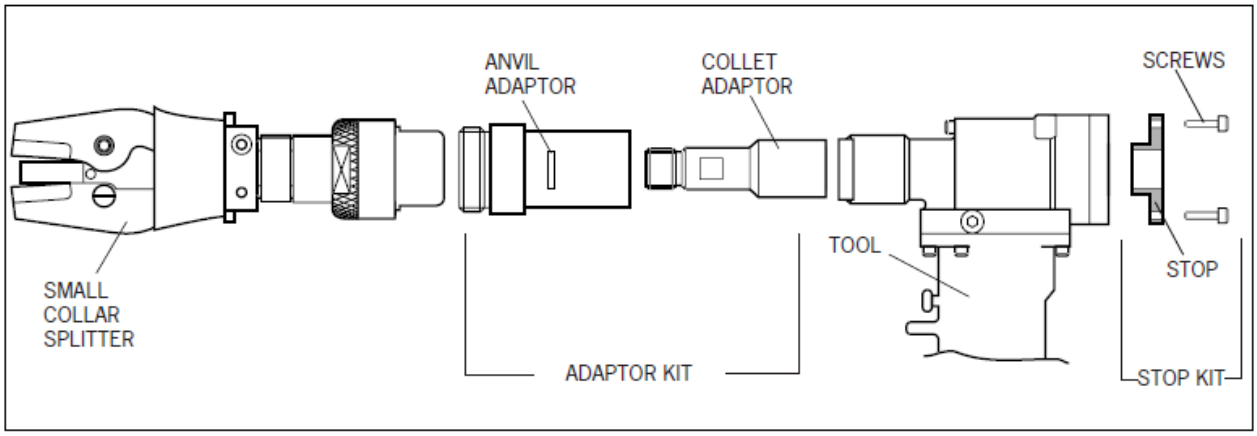
**カラースプリッターの取付け方法**

以下は小型からスプリッター（07500-06800、07500-06900）の取り付け方です。

**＊アダプターキット品番は 07220-09000　ストップキットの品番は 07229-08973　です。**

大型(07220-03700、07220-03900)ではアダプターキットとストップキットが不要で

他の手順は同様です。




① 工具へのエアー供給を絶ちます。

② 52 ディフレクターを外します。

③ 62 ねじを外します（６本）。

④ 63 ヘッドキャップにストップキットのストップを取り付けてねじで固定します。

⑤ ノーズアセンブリーを外します。

⑥ ツールスプリッターのカムやベアリングなど動く部分にモリリチウムグリスを塗布します。

⑦ ヘッドエクステンションアッセンブリーを引いて９０度回してスロットを空けます

⑧　ヘッドピストンの後側から3/8六角レンチを入れてピストンが共回りするのを防ぎながらコレットアダプターをピストンにねじ込みスパナで締めつけます。
⑨　アンビルアダプターをコレットアダプターの外側にはめて、９０度回します
⑩　ヘッドエクステンションアセンブリを９０度戻して固定します。
⑪　カラースプリッターをアンビルアダプターに挿入して奥までねじ込みます。
最後にスパナでアンビルアダプターと締めます。
⑫　カラーへカラースプリッターを押し込んでトリガーを引けばカラーを割ることが出来ます。
⑬　作業前に、数回空動作をさせてから使用して下さい。

## １１）故障原因と処置方法

| 故障状況 | 原因 | 処置 |
|---|---|---|
| リベット打鋲が切れない、又は２度引き以上必要になる | ・ 所定のエアー（5.5～8.5 気圧）不足 | 確認 |
| | ・ オイル漏れ | 修理 |
| | ・ オイルの減り | 補給 |
| | ・ ジョーの摩耗、破損 | 交換 |
| ジョーがステムをつかまない | ・ ノーズアセンブリーが合っていない | 交換 |
| | ・ ジョーハウジングがゆるんでいる。 | 締め込み |
| | ・ジョーの破損か間違い | 交換 |
| カラーを押し出せない | ・ 所定のエアー（5.5～8.5 気圧）不足 | 確認 |
| | ・ オイル漏れ | 修理 |
| | ・ オイルの減り | 補給 |
| 工具ストロークが遅い | ・ 所定のエアー（5.5～8.5 気圧）不足 | 確認 |
| | ・ 工具エアーバルブ等摺動不良 | エアー取入口に潤滑油数滴補充 |
| 破断ステムが工具内で詰まる | ・ 間違ったジョースプレッダがセットされている。 | 交換 |
| | ・ ジョースプレッダの汚れ・歪み。 | 交換 |
| | ・ バキュームエアー量が不足。ロータリーバルブ | 調整 |
| | ・ ステム・コレクタボトルにステムがたまりすぎている。 | 廃棄 |

# Declaration of Conformity

We, Avdel UK Limited, Watchmead Industrial Estate, Welwyn Garden City, Herts, AL7 1LY
declare under our sole responsibility that the product:

**Model Type 07220**

Serial No.

to which this declaration relates is in conformity with the following standards:

EN ISO 12100 - parts 1 & 2
BS EN ISO 8662 - part 6
BS EN ISO 3744
ISO EN 792 part 13 - 2000
BS EN ISO 11202
BS EN 982
BS EN 983

following the provisions of the Machine Directive 89/392/EC
(as amended by Directive 91/368/EC, 93/44/EC as superceded by 98/37/EC and 93/68/EC)

A. Seewraj - Product Engineering Manager - Automation Tools

Date of issue

CE **This box contains a power tool which is in conformity with Machines Directive 89/392/EC. The 'Declaration of Conformity' is contained within.**

**製品の形状および仕様は予告なく変更される場合があります。**

STANLEY
Engineered Fastening
www.StanleyEngineeredFastening.com


ポップリベット・ファスナー株式会社

■本　　社／東京都千代田区紀尾井町3-6（紀尾井町パークビル8F）　〒102-0094　Tel 03-3265-7291(代)
■営業部門
栃木営業所／栃木県宇都宮市東宿郷6-1-7（ビッグ・ビー東宿郷4F）　〒321-0953　Tel 028-637-5021(代)
東京営業所／東京都千代田区紀尾井町3-6（紀尾井町パークビル8F）　〒102-0094　Tel 03-3265-7291(代)
北陸営業所／富山県高岡市京田462-1　〒933-0874　Tel 0766-25-7177(代)
豊橋営業所／愛知県豊橋市野依町字細田　〒441-8540　Tel 0532-25-1126(代)
中部営業所／愛知県名古屋市名東区亀の井2-269　〒465-0094　Tel 052-709-4600(代)
大阪営業所／大阪市淀川区西中島6-11-25(第10新大阪ビル1F)　〒532-0011　Tel 06-7668-1523(代)
広島営業所／広島市東区光町1-10-1 9（日本生命広島光町ビル5F）　〒732-0052　Tel 082-568-5002(代)
九州営業所／福岡県飯塚市有安1025-7　〒820-0111　Tel 0948-88-8460(代)
■工場　豊橋工場／愛知県豊橋市野依町字細田　〒441-8540　Tel 0532-25-1126(代)